

CARA EXTERIOR
Acero prelacado

AISLANTE
Poliuretano (PUR) y
Poli-isocianurato (PIR)

CARA INTERIOR
Acero prelacado

ESPESORES (mm)
30/40/50

ANCHO ÚTIL:
1000 mm

USO
Cubiertas inclinadas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES PARA PANEL DE 30mm

Espesor nominal	30 mm (+- 3 mm)
Densidad media de la espuma	40 kg/m ³ (+-2 kg/m ³)
Peso	10.24 kg/m ²
Volumen	30 m ² /m ³
Ancho útil	1.000 mm (+- 3 mm)
Rectitud	0 mm (+- 5 mm)
Contracción - Combadado longitudinal	0 mm (+- 5 mm)
Compresión C.Max	0,12 - 0,193 MPa
Compresión Mod	2,03 - 3,062 MPa
Tracción C.Max	0,049-0,11 MPa
Tracción F.Max	499 - 1100,72 N
Reacción al fuego PUR-UNE 13501-1	=30 mm - B-s3-d0 / >30mm - C-s3-d0
Reacción al fuego PIR-UNE 13501-1	B-s2-d0

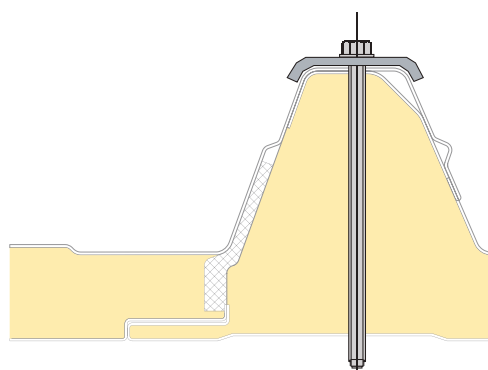
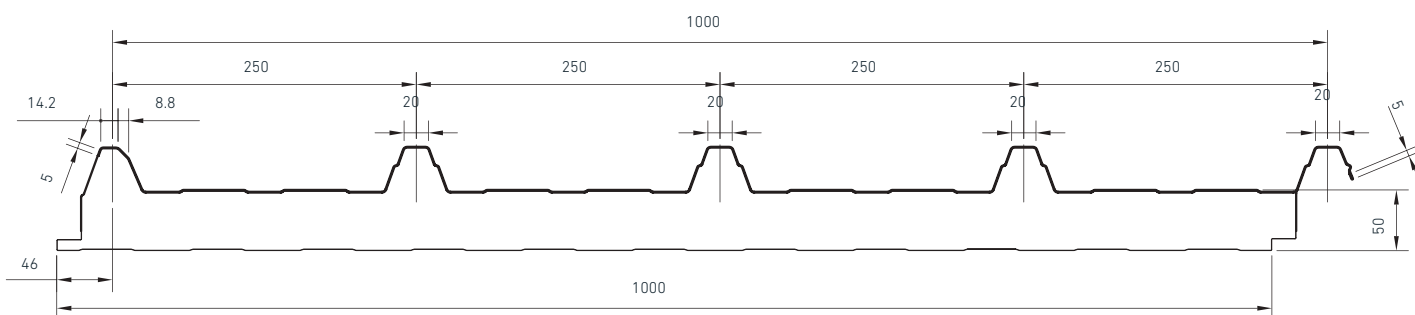
Panel para cubiertas inclinadas con una pendiente mínima del 7%. Sistema de tornillería con fijación vista, que se realiza en el solape en la greca de dos paneles contiguos mediante tornillo autotaladrante que se completa con un puente (o "capelloti") situado en la parte alta del nervio fabricado en acero con EPDM. El diseño de esta pieza garantiza la absoluta estanqueidad de la cubierta del edificio.

AISLAMIENTO TÉRMICO Y PESO

PANEL NERVADO	TRANSMISIÓN TÉRMICA		PESO (0.5/0.5)
	Espesor nominal en mm	K en Kcal/m ² .h. °C	K en W/m ² .k
	30	0.58	0.68
	40	0.45	0.53
	50	0.36	0.43
			Kg/m ²
			10.24
			10.62
			11.01

El peso incluye la parte proporcional de los elementos accesorios.

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS



DETALLE SOLAPE LONGITUDINAL

NORMATIVA EMPLEADA

Ref. Norma	Descripción
EN 14509-2014	Paneles sándwich aislantes autoportantes de doble cara metálica. Productos hechos en fábrica. Especificaciones
EN 13823	Ensayos de reacción al fuego de productos de construcción. Productos de construcción, excluyendo revestimientos de suelos, expuestos al ataque térmico provocado por un único objeto ardiendo
EN 10169	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro
EN 13501	Clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1.

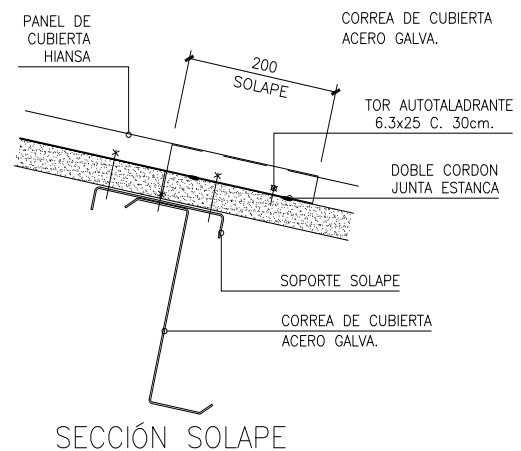
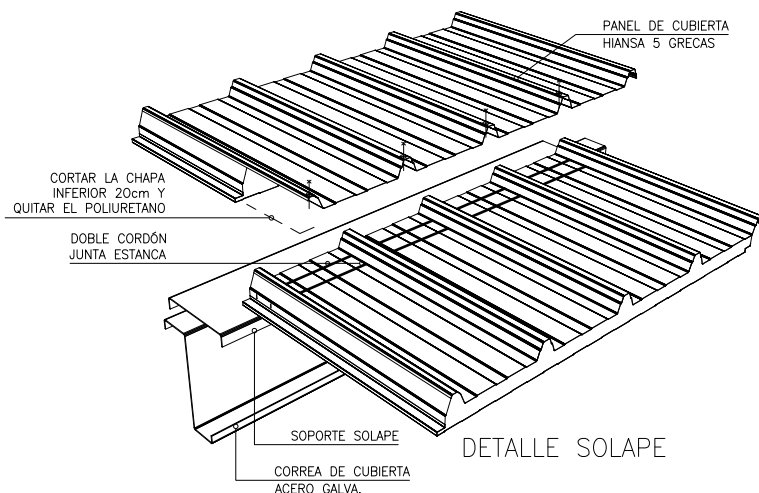
DETALLES CONSTRUCTIVOS SOLAPE TRANSVERSAL 3GR/5GR ST

CONDICIONES DE LA CUBIERTA PARA LA EJECUCIÓN DEL SOLAPE

- La pendiente de la cubierta debe ser superior al 10%.
- La correa sobre la cual se realizará el solape transversal de paneles, tendrá un ancho mínimo de 100 mm.
- La longitud mínima del solape será de 200 mm.

Solape transversal entre paneles de cubierta sin tapajuntas (concebido para aguas de longitud considerable, donde el tamaño máximo de panel resulta insuficiente).

Los paneles aislantes de cubierta son creados con un eficiente sistema de solape (largo 200 mm) desde la misma línea de fabricación bajo pedido. El solape entre dos paneles consecutivos se transforma así en una operación segura y sencilla ya que el producto se somete a control de calidad en la misma fábrica.



DETALLE PANEL HIANSA 5 GR ST. VÁLIDO PARA CUALQUIER TIPO DE PANEL DE CUBIERTA HIANSA.

TABLAS DE RESISTENCIA

30/0.4-0.4(kg/m ²)		
L	2 Vanos	
	Presión	Succión
0.8	306	322
1.0	237	253
1.2	192	208
1.4	161	177
1.6	138	154
1.8	121	137
2.0	107	123
2.2	96	112
2.4	87	103
2.6	79	95
2.8	72	89
3.0	67	83
3.2	62	78
3.4	55	74
3.6	50	69
3.8	44	63
4.0	38	58

40/0.4-0.4(kg/m ²)		
L	2 Vanos	
	Presión	Succión
0.8	333	349
1.0	259	275
1.2	210	226
1.4	175	192
1.6	150	167
1.8	131	147
2.0	116	132
2.2	104	120
2.4	94	110
2.6	86	102
2.8	79	95
3.0	73	89
3.2	66	84
3.4	62	79
3.6	57	75
3.8	52	71
4.0	46	68

50/0.4-0.4(kg/m ²)		
L	2 Vanos	
	Presión	Succión
0.8	360	376
1.0	280	296
1.2	227	243
1.4	190	206
1.6	163	179
1.8	142	158
2.0	126	142
2.2	112	129
2.4	102	118
2.6	94	109
2.8	87	101
3.0	79	95
3.2	73	89
3.4	68	84
3.6	64	80
3.8	60	76
4.0	54	72

30/0.5-0.5(kg/m ²)		
L	2 Vanos	
	Presión	Succión
0.8	308	328
1.0	238	259
1.2	193	213
1.4	161	181
1.6	138	158
1.8	120	140
2.0	106	126
2.2	94	115
2.4	85	105
2.6	77	98
2.8	71	91
3.0	65	85
3.2	60	81
3.4	57	76
3.6	52	72
3.8	49	69
4.0	46	66

40/0.5-0.5(kg/m ²)		
L	2 Vanos	
	Presión	Succión
0.8	335	355
1.0	260	280
1.2	210	231
1.4	176	196
1.6	150	170
1.8	131	151
2.0	115	136
2.2	103	123
2.4	93	113
2.6	85	105
2.8	77	98
3.0	73	91
3.2	68	86
3.4	61	81
3.6	59	77
3.8	53	74
4.0	50	70

50/0.5-0.5(kg/m ²)		
L	2 Vanos	
	Presión	Succión
0.8	362	382
1.0	281	301
1.2	228	248
1.4	190	211
1.6	163	183
1.8	142	162
2.0	126	145
2.2	113	132
2.4	101	121
2.6	94	112
2.8	87	104
3.0	78	97
3.2	72	92
3.4	67	87
3.6	63	82
3.8	59	78
4.0	55	75

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012 y al EC-3, considerando únicamente la chapa superior de acero como elemento estructural. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.